



№ 31
с. 3

КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ
DN 20, PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)

ПАСПОРТ
БПА 21004-020 ПС

Место
завода
соответствия

Разрешение на применение
№ РРС04-10380

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Клапан запорный DN 20, PN 1,6 МПа (16 кгс/см²), с до шпос 420
Обозначение изделия: БПА 21004-020, (сф 15нж65нж)
Назначение изделия: Предназначен для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства
Технические условия: ТУ 3742-007-53239474-2004
Предприятие-изготовитель: ООО «Балтпромарматура»
Заводской номер: 31

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные параметры изделия приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Условный проход, DN	20
Рабочее давление PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
Температура рабочей среды, t, °C	420
Среда рабочая	Жидкие агрессивные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.
Средний полный срок службы (с учетом замены патрубков), не менее, лет	10
Средний полезный ресурс (с учетом замены патрубков), не менее, циклов	10000
Назначенный срок службы до списания патрубков, лет	2
Назначенный ресурс до списания патрубков, циклов	2500
Назначенный ресурс между ревизиями, лет	2
Класс герметичности в затворе по ГОСТ 9544-93	«B»
Масса, кг	2,9
Способ управления	Ручной

Формирование осуществляется с. 3 ред 2 вкл РРС04-10380

2.2 Материал основных деталей указан в таблице 2.

Таблица 2

Наименование детали	Марка материала, стандарт или ТУ
Корпус	Сталь 12Х18Н9ТП ГОСТ 977-88
Крышка	Сталь 12Х18Н9ТП ГОСТ 977-88
Золотник	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72
Шпиндель	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72
Прокладка	Паронит ПОН ГОСТ 481-80

2.3 Данные приемо-сдаточных испытаний приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование, обозначение изделия	Вид испытания	Давление, испытательное, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний
Клапан запорный БПА 21004-020	На прочность (корпус)	24	Вода ГОСТ Р 51232-98	Положительный
	На герметичность в затворе	17,6		Пропуск среды отсутствует
	Выполнение функций «открытие-закрытие»	Трёхкратным «открытие-закрытие»		Положительный

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входят:

- Клапан запорный БПА 21004-020
- Руководство по эксплуатации БПА 21004-020 РЭ - 1 экз. на партию изделий в один адрес.
- Паспорт БПА 21004-020 ПС - 1 экз. на партию изделий в один адрес.

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует работоспособность выпускаемых заводских задвижек при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поставки.

Гарантийная наработка 2200 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1 Клапан запорный БПА 21004 изготовлен в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-007-53239474-2004 и признан годной для эксплуатации.

Директор
производства *Гусев*
(Подпись, дата)
= ЯНВ 2010
Начальник
(старший мастер) ОТК *Авдеев*
(Подпись, дата)

6 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

6.1 Утилизация подлежит патрубкам, вышедшие из строя и выработавшие свой ресурс, на специализированных предприятиях по переработке резины.

6.2 Перед отправкой патрубков на утилизацию, они должны быть промыты от рабочей среды.

6.3 Металлические детали, вышедшие из строя и отработавшие свой ресурс, передаются на специализированные предприятия для дальнейшего переработки.

1) Разрешение на применение № РРС 04-10380 действовало с 17.11.2003 г. по 17.11.2006 г. и не распространялось на клапаны запорные по ТУ 3742-007-53239474-2004.

2) Не указана дата изготовления.

3) В формулировках показателей надёжности и назначенных показателей в таблице 1 и в разделе «сведения об утилизации» указана деталь «патрубок», отсутствующая в конструкции клапанов запорных.

4) Содержание таблицы 2 не соответствует конструкторской документации на клапаны запорные 15нж65нж DN 20, выпускаемые ООО «БАЛТПРОМАРМАТУРА».

5) Данные о приемо-сдаточных испытаниях, приведённые в таблице 3 не соответствуют объёму приемо-сдаточных испытаний клапанов, проводимых ООО «БАЛТПРОМАРМАТУРА» по ТУ 3742-007-53239474-2004.

6) Гарантийные обязательства в фальсифицированном паспорте изложены для задвижек.

7) Подписи не соответствуют подписям лиц, уполномоченных в ООО «БАЛТПРОМАРМАТУРА» подписывать паспорта на продукцию.

Форма и содержание фальсифицированного паспорта позволяет сделать вывод о том, что за основу для фальсификации был взят паспорт на задвижку шланговую.